

PIKOMAT PALETTIERANLAGEN



PIKOMAT HPK - Kartonpalettierer

Zur vollautomatischen Palettierung von

- Kartons
- Umpacks
- Trays
- Kanister
- Leichten Säcken
- Sonstigen Gebinden

Siemensstrasse 7
D-92521 Schwarzenfeld
Telefon: 0 94 35-54 18-0
Telefax: 0 94 35-54 18-49
www.wiko-piehler.de
Email: VK@wiko-piehler.de



Zwei Palettieranlagen Typ HPK

Kennzeichen des Palettierer HPK:

- Hohe Leistung bis zu 1500 Kartons / Stunde
- Schwingungsarmer Palettenaufzug
- Vollautomatischer Produktwechsel mit den unterschiedlichsten Packschemata (Lückenbildung)
- Integrierter Zwischenblattaufleger
- Automatischer Palettentypwechsel

**Wir planen, liefern und montieren Ihre komplette Anlage!
Selbstverständlich betreut Sie unser Kundendienst auch nach der Inbetriebnahme.**

Funktionsweise des Palettierers PIKOMAT HPK:

Die Pakete gelangen über eine Paketausrichtung in den Palettierer und werden programmgesteuert über die Paketzuteilung und Paketwendung in Reihen zusammengestellt. Durch Abstandshalter können Lücken in Laufrichtung hergestellt werden.

Der umlaufende Reihenabschieber stellt die Lage auf dem Ablageblech zusammen.

men.

Das geteilte Ablageblech öffnet beidseitig und kann Lücken quer zur Laufrichtung ziehen. Die Lage wird von der darunter liegenden leeren Palette oder bereits abgelegten Lage übernommen.

Der Vollpalettentransport und das Zuführen einer neuen Palette aus dem Leerpalettenmagazin erfol-

gen automatisch.

Zwischen dem Leerpalettenmagazin und der Beladestation ist ein Zwischenblattaufleger integriert, der mit einem Gabelstapler befüllt werden kann. Der Aufleger kann auf die Leerpalette, zwischen den Lagen sowie auf die oberste Lage einen Papierbogen legen.

Dreheinrichtung

Über die Breitenunabhängige seitliche Führung gelangen die Gebinde zu dem motorisch verstellbaren 90°-Drehpin. Schmale Kartons werden bei der Drehung durch die pneumatisch betätigte Paketwendehilfe unterstützt.



Rollenbahn zur Teillagenbildung

Auf der Rollenbahn werden die Teillagen gebildet. Die Rollen liegen auf einem angetriebenen Flachriemen, können ohne Werkzeug gewechselt werden und zeichnen sich durch einen extrem geräuscharmen Lauf aus.



Stopper zur Lückenbildung

Pneumatische Stopper unter den Rollen sorgen für den Packmusterabhängigen Abstand zwischen den Gebinden.



Querabschieber

Der frequenzgeregelte Querabschieber wird über Zahnriemen angetrieben und läuft geräuscharm mit Vulkollanbeschichteten Rädern. Der Hub der Abschiebeleiste erfolgt über einen Kurbeltrieb mit sinusförmigen Anfah- und Bremszyklen.



Kalibrierviereck

Das allseitige Kalibrierviereck wird motorisch, impuls-gesteuert und programmierbar ausgeführt.



Ablageblech

Das zweiteilige Ablageblech öffnet mit Zahnriemen. Die Rollenführungen in Verbindung mit den Verschleißschienen garantieren eine hohe Lebensdauer.



Palettenaufzug

Der frequenzgeregelte Palettenaufzug wird diagonal und somit schwingungsarm geführt. Der Hubantrieb ist wartungsfreundlich in Bodennähe montiert.



Leerpalettenmagazin

Durch den Einsatz von beidseitigen Schwenkgabeln benötigt das Magazin extrem wenig Platz. Ein Umfallen der Stapel wird durch den Einsatz eines dreiseitig geschlossenen Schachtes ausgeschlossen.



Zwischenbogenaufleger

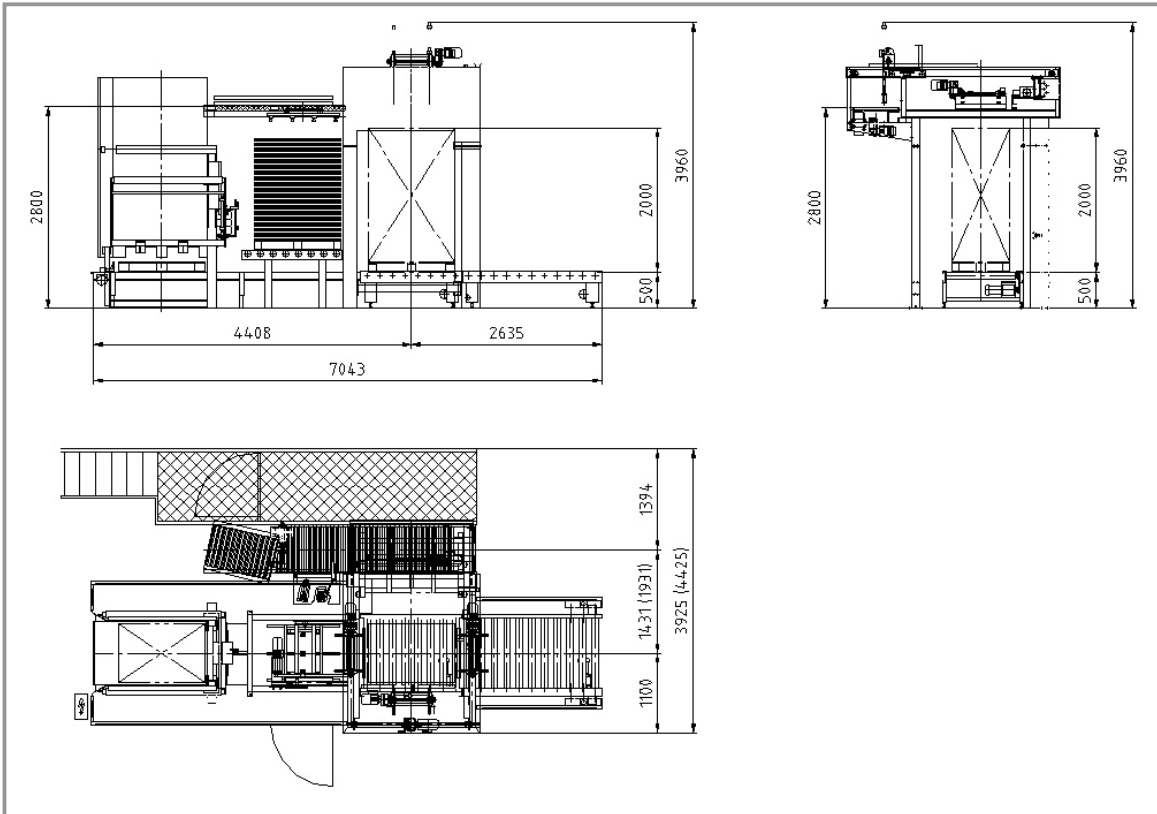
Der Aufleger legt Bögen auf die leere Palette und zwischen den Lagen. Das ebenerdige Vorratsmagazin ist verstellbar und wird von Hand oder mit Gabelstapler befüllt.



Steuerung

Die Siemens SPS S7 in Verbindung mit dem farbigen Touchscreen und der Menütechnik bietet dem Anwender ein flexibles System, Lagenbilder können zum Beispiel problemlos erzeugt werden.





Aufstellungsplan PIKOMAT HPK (HPK-H)

Ausstattung	
Gebindezentrierung	o
Stopper zur Lückenbildung	x
Motorisches Kalibrierviereck	o
Zweigeteiltes Ablageblech	o
Schwingungsarmer Palettenaufzug	o
Leerpalettenmagazin für 1 Palettengröße	o
Leerpalettenmagazin, autom. verstellbar	x
Zwischenbogenaufleger	x
Steuerung Siemens S7 mit Touchscreen	o
o Standardausstattung x spezielle Ausstattung	

Technische Daten	HPK	HPK-H
Leistung der Palettieranlage [Gebinde/min]	bis zu 30	bis zu 60
Palette [mm]	1200 x 800 (1000)	1200 x 800 (1000)
Packmuster	beliebig	beliebig
Stapelhöhe [mm]	1600	1600
Fördertechnik [mm]	500	500
Leerpalettenmagazin [Paletten]	15	bis zu 40
Einlaufhöhe [mm]	2800	2800
Zwischenbogenmagazin / Füllhöhe [mm]	1000	1000
Anzahl Sauger am Bogenaufleger [mm]	12	12
Druckluft [bar]	6	6
Betriebsspannung [Volt]	3 x 400, 50 Hz	3 x 400, 50 Hz

Selbstverständlich liefern wir Ihnen auch die Palettenverpackung und Fördertechnik. Sprechen Sie uns an!



**Wir planen, liefern und montieren Ihre komplette Anlage!
Selbstverständlich betreut Sie unser Kundendienst auch nach der Inbetriebnahme.**